

ACCOFREEZE S 68

**20L | 208L**

Huile compresseur

100% Synthèse

Huile **100% synthèse** spécialement mise au point pour lubrifier les **compresseurs frigorifiques**, les **installations de climatisation** et les **pompes à chaleur**, fonctionnant avec tous les gaz frigorigènes Hydro-Chloro-Fluoro-Carbonés (fréon R11, R114, R12, R13, R13B1, R22, R401a, R408a, R409a, R500, R502,...), ammoniac, gaz carbonique dans les conditions les plus sévères.

PERFORMANCE

ISO VG 68**Haute inertie chimique**

Excellente compatibilité et miscibilité avec les CFC et les HCFC.

Excellente stabilité thermique

N'entraîne pas de corrosion du cuivre.

Point d'écoulement bas

Peut être utilisée dans les circuits utilisant l'ammoniac.

Absence de paraffine

Evite tout dépôt dans les échangeurs et les circuits.

Utilisation pour les froids les plus intenses**Caractéristiques**

Densité à 20°C : 0.869

Viscosité à 40°C (cSt) : 68

Viscosité à 100°C (cSt) : 6

Point d'éclair (vase ouvert) (°C) : 188

Point d'écoulement (°C) : -30

Floc test (R22) (°C) : -55

Teneur en eau (mg/kg) : inf. à 100

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif, il s'agit de valeurs moyennes.