

### ACCOFREEZE S 100

**20L | 208L**

Huile compresseur

**100% Synthèse**

Huile **100% synthèse** spécialement mise au point pour lubrifier les **compresseurs frigorifiques**, les **installations de climatisation** et les **pompes à chaleur**, fonctionnant avec tous les gaz frigorigènes Hydro-Chloro-Fluoro-Carbonés (fréon R11, R114, R12, R13, R13B1, R22, R401a, R408a, R409a, R500, R502,...), ammoniac, gaz carbonique dans les conditions les plus sévères.

#### PERFORMANCE

**ISO VG 100****Haute inertie chimique**

Excellente compatibilité et miscibilité avec les CFC et les HCFC.

**Excellente stabilité thermique**

N'entraîne pas de corrosion du cuivre.

**Point d'écoulement bas**

Peut être utilisée dans les circuits utilisant l'ammoniac.

**Absence de paraffine**

Évite tout dépôt dans les échangeurs et les circuits.

**Utilisation pour les froids les plus intenses****Caractéristiques**

Densité à 20°C : 0.870

Viscosité à 40°C (cSt) : 100

Viscosité à 100°C (cSt) : 7,9

Point d'éclair (vase ouvert) (°C) : 204

Point d'écoulement (°C) : -27

Teneur en eau mg/kg : < 100

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif, il s'agit de valeurs moyennes.